

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 001 DOP 2013-06-17

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ DW-FU nach EN 1856-1:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Doppelwandige Systemabgasanlage Typ DW-FU mit 32 mm Wärmedämmung¹⁾

Modell 1	DN (80- 300) T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G50
Modell 1	DN (350- 450) T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G75
Modell 1	DN (500- 600) T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G100
Modell 1	DN (650-1000) T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G200
Modell 2	DN (80- 300) T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O20
Modell 2	DN (350- 450) T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O30
Modell 2	DN (500- 600) T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O40
Modell 2	DN (650-1000) T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O80
Modell 3	DN (80- 300) T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G50
Modell 3	DN (350- 450) T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G75
Modell 3	DN (500- 600) T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G100
Modell 3	DN (650-1000) T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G200
Modell 4	DN (80- 300) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O50
Modell 4	DN (350- 450) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O75
Modell 4	DN (500- 600) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O100
Modell 4	DN (650-1000) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – O200

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation DW-FU

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:


Opfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktkontrolle
Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen
Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung
der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat
0036 CPD 9174 001 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation																								
8.1	Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<u>Abschnitte und Formteile:</u> Modell 1 bis 4 DN (80- 300): bis zu 38 m Modell 1 bis 4 DN (350- 450): bis zu 32 m Modell 1 bis 4 DN (500- 600): bis zu 21 m Modell 1 bis 4 DN (650-1000): bis zu 9 m <u>Stützen:</u> n.p.d. Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung DW-FU	EN 1856-1:2009																								
8.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (80- 300): T400 – G50 Modell 1 DN (350- 450): T400 – G75 Modell 1 DN (500- 600): T400 – G100 Modell 1 DN (650-1000): T400 – G200 Modell 2 DN (80- 300): T400 – O20 Modell 2 DN (350- 450): T400 – O30 Modell 2 DN (500- 600): T400 – O40 Modell 2 DN (650-1000): T400 – O80 Modell 3 DN (80- 300): T600 – G50 Modell 3 DN (350- 450): T600 – G75 Modell 3 DN (500- 600): T600 – G100 Modell 3 DN (650-1000): T600 – G200 Modell 4 DN (80- 300): T600 – O50 Modell 4 DN (350- 450): T600 – O75 Modell 4 DN (500- 600): T600 – O100 Modell 4 DN (650-1000): T600 – O200 Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-1:2009																								
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 bis 4 DN (80-1000): N1	EN 1856-1:2009																								
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1 <table border="1" data-bbox="564 1339 1206 1749"> <thead> <tr> <th data-bbox="564 1346 927 1406">Bauteile:</th> <th data-bbox="927 1346 1206 1406">ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="564 1413 927 1442">T-Anschluss 87°:</td> <td data-bbox="927 1413 1206 1442">1,14</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1442 927 1471">T-Anschluss 45°:</td> <td data-bbox="927 1442 1206 1471">0,35</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1471 927 1500">Winkel 87°:</td> <td data-bbox="927 1471 1206 1500">0,40</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1500 927 1529">Winkel 45°:</td> <td data-bbox="927 1500 1206 1529">0,28</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1529 927 1559">Winkel 30°:</td> <td data-bbox="927 1529 1206 1559">0,20</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1559 927 1588">Winkel 15°:</td> <td data-bbox="927 1559 1206 1588">0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="564 1588 1206 1617">Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1617 927 1646">Regenhaube</td> <td data-bbox="927 1617 1206 1646">1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1646 927 1675">Lamellenhut Typ „Hubo“:</td> <td data-bbox="927 1646 1206 1675">≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1675 927 1704">Windabweiserdüse:</td> <td data-bbox="927 1675 1206 1704">≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 1704 927 1733">Hurricane:</td> <td data-bbox="927 1704 1206 1733">0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)		Regenhaube	1,0	Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Hurricane:	0,1	EN 1856-1:2009
Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																										
T-Anschluss 87°:	1,14																										
T-Anschluss 45°:	0,35																										
Winkel 87°:	0,40																										
Winkel 45°:	0,28																										
Winkel 30°:	0,20																										
Winkel 15°:	0,10																										
Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)																											
Regenhaube	1,0																										
Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Hurricane:	0,1																										
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 bis 4 DN (80-1000): 0,501 m²K/W gemessen bei 200°C	EN 1856-1:2009																								
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (80-1000): Ja Modell 2 DN (80-1000): Nein²⁾ Modell 3 DN (80-1000): Ja Modell 4 DN (80-1000): Nein²⁾ ²⁾ weil Ausführung O	EN 1856-1:2009																								

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (80-1000): T400 Modell 2 DN (80-1000): T400 Modell 3 DN (80-1000): T600 Modell 4 DN (80-1000): T600	
8.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 4 DN (80- 300): bis zu 16 m Modell 1 bis 4 DN (350- 450): bis zu 13 m Modell 1 bis 4 DN (500- 600): bis zu 13 m Modell 1 bis 4 DN (650-1000): n.p.d.	EN 1856-1:2009
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 4 DN (80-1000): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° <small>(Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)</small>	EN 1856-1:2009
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 4 DN (80- 600): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m . Modell 1 bis 4 DN (650-1000): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 1,5 m . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m .	EN 1856-1:2009
8.11	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 DN (80-1000): Nein Modell 2 DN (80-1000): Ja Modell 3 DN (80-1000): Nein Modell 4 DN (80-1000): Ja	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (80-1000): Nein Modell 2 DN (80-1000): Ja Modell 3 DN (80-1000): Nein Modell 4 DN (80-1000): Ja	
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (80-1000): V3 Modell 2 DN (80-1000): V2 Modell 3 DN (80-1000): V3 Modell 4 DN (80-1000): V2	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 4 DN (80-1000): Ja	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 17. Juni 2013



Stefan Engelhardt Geschäftsführer / CEO

Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1:
Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation:

Firma jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
 Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
 Internet: www.jeremias.de
 E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung:
(Handelsname)

DW-FU (doppelwandige Systemabgasanlage mit 32 mm Wärmedämmung)

Benannte Stelle:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Stefan Engelhardt Geschäftsführer



Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T400	N1	D	V3-L50060	G50 G75 G100 G200	80 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, rußbrandbeständig, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Unterdruck
0.2	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50060	O20 O30 O40 O80	80 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung feuchteunempfindlich, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Unterdruck
0.3	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T600	N1	D	V3-L50060	G50 G75 G100 G200	80 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, rußbrandbeständig, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Unterdruck
0.4	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	80 – 300 350 – 450 500 – 600 650 – 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung feuchteunempfindlich, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Unterdruck

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	
Nenndurchmesser (Ø) (Innenrohr) in mm	

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage Mehrschalig

Druckfestigkeit:

Höchstlast (siehe Anhang H-1 Montageanleitung)

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm, Zeta-Werte (siehe Anhang H-1 Montageanleitung) nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand: 0,501 m²K/W

Biegefestigkeit:

Schräger Einbau: maximale Länge zwischen zwei Stützen 3 m bei 90°

Zugfestigkeit:

Siehe Anhang H-1 Montageanleitung

Windlast: freistehendes Ende über der letzten Halterung:

≤ 3 m bis Ø600 mm (s. Anhang H-1 Montageanl.)
 ≤ 1,5 m von Ø650 mm – Ø1000 mm (s. Anhang H-1 Montageanl.)

Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen: 4 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden