

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 073 DOP 2015-04-07

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ FURADO-F nach EN 1856-1:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Metallsystemabgasanlage mit definiertem äußerem Schacht Typ FURADO-F¹⁾

Modell 1	EW-FU oder EW-KL (mögliche Innenrohre)	DN (80- 300) T400 – N1 – D – V3 – L50050 – G50 DN (350- 450) T400 – N1 – D – V3 – L50050 – G75 (Wandstärke Schacht 50 mm für $L_{\rm A}$ 90/ mit 25 mm Dämmung/ kein Ringspalt notwendig)
Modell 2	EW-FU oder EW-KL (mögliche Innenrohre)	DN (80- 300) T400 – N1 – W – V2 – L50050 – G50 DN (350- 450) T400 – N1 – W – V2 – L50050 – G75 (Wandstärke Schacht 50 mm für $L_{\rm A}$ 90/ mit 25 mm Dämmung/ min. 10mm Ringspalt)
Modell 3	EW-FU oder EW-KL (mögliche Innenrohre)	DN (80- 300) T600 – N1 – D – V3 – L50050 – G50 DN (350- 450) T600 – N1 – D – V3 – L50050 – G75 (Wandstärke Schacht 60 mm für $L_{\rm A}$ 90/ mit 25 mm Dämmung/ kein Ringspalt notwendig)
Modell 4	EW-FU oder EW-KL (mögliche Innenrohre)	DN (80- 300) T600 - N1 - W - V2 - L50050 - G50 DN (350- 450) T600 - N1 - W - V2 - L50050 - G75 (Wandstärke Schacht 60 mm für L _A 90/ mit 25 mm Dämmung/ min. 10mm Ringspalt)

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation FURADO-F (letzte Seite)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Jeremias GmbH
Opfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen

Tel.: +49 9832 68 68 0 Fax: +49 9832 68 68 68 Email: <u>info@jeremias.de</u>

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktkontrolle Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat 0036 CPR 9174 073 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.



8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.1	Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	Abschnitte und Formteile: Modell 1 bis 4 DN (80- 300): bis zu 27 m (Metallabgasanlage) Modell 1 bis 4 DN (350- 450): bis zu 21 m (Metallabgasanlage) Modell 1 bis 4 für alle Querschnitte: bis zu 25 m (Schacht) Stützen: n.p.d. Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung FURADO-F	EN 1856-1:2009
8.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 EW-FU/EW-KL DN (80- 300): T400 – G50* 1)	EN 1856-1:2009
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 bis 4 EW-FU/EW-KL DN (80- 450): N1	EN 1856-1:2009
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1 Bauteile: ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände T-Anschluss 87°: 1,14 T-Anschluss 45°: 0,35 Winkel 87°: 0,40 Winkel 45°: 0,28 Winkel 30°: 0,20 Winkel 15°: 0,10 Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden) Regenhaube: 1,0 Lamellenhut Typ "Hubo": $\leq \varnothing$ 140 mm 0,1/ $\geq \varnothing$ 150 mm 0,2 Windabweiserdüse: $\leq \varnothing$ 140 mm 0,1/ $\geq \varnothing$ 150 mm 0,2 Hurrican: 0,1	EN 1856-1:2009
8.5	Wärmedurchlass- widerstand	Modell 1 bis 2 DN (80- 450): 0,75 m²K/W berechnet bei 200°C * Modell 3 bis 4 DN (80- 450): 0,85 m²K/W berechnet bei 200°C * *Wärmedurchlasswiderstand des gesamten Systems (Innenrohr, 25 mm Dämmung und mineralische Außenschale)	EN 1856-1:2009
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock Rußbrandbeständigkeit Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 bis 4 DN (80- 450): Ja ²⁾ ²⁾ weil Ausführung G Modell 1 bis 2 EW-FU/EW-KL DN (80- 450): T400 Modell 3 bis 4 EW-FU/EW-KL DN (80- 450): T600	EN 1856-1:2009



8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.8	Biegefestigkeit	Modell 1 bis 4 DN (80- 450): n.p.d.	
	(nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)		EN 1856-1:2009
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 4 DN (80- 450): Maximaler Offset zwischen zwei Stützen/ Abhängungen ≤ 1 m bei 90° Die Befestigungen sind an jedem Stoß der Außenschale anzubringen (alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins	EN 1856-1:2009
		Gebäude abzuleiten)	
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 4 DN (80- 450): Maximale freistehende Höhe über der letzten Befestigung: 1,5 m. Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen bei senkrechter Montage: 5 m (bei Führung im Gebäude mit Zwischendecken) 3 m (bei Anbau in / an Gebäuden mit Wandbefestigungen)	EN 1856-1:2009
	Dauerhaftigkeit:		
8.11	Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 und 3 DN (80- 450): Nein Modell 2 und 4 DN (80- 450): Ja	
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 und 3 DN (80- 450): Nein Modell 2 und 4 DN (80- 450): Ja	EN 1856-1:2009
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 und 3 DN (80- 450): V3 Modell 2 und 4 DN (80- 450): V2	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 4 DN (80- 450): Ja	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 07. April 2015

Stefan Engelhardt Geschäftsführer / CEO



Produktinformation

"Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1: Bauteile für Systemabgasanlagen" DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation: Firma jeremias GmbH Opfenrieder Str. 11-14

91717 Wassertrüdingen Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68

Internet: www.jeremias.de E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung (Handelsname): FURADO-F (Metallsystemabgasanlage EW-KL/EW-FU mit definiertem äußeren Schacht)

Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen: Stefan Engelhardt Geschäftsführer

Kennzeichnung Begleitdokumente



0.1 EW-FU / EW-KL	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T400	N1	D	V3-L50050	G50 G75	80 - 3 350 - 4	 Rußbrandbeständige Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale EW-FU oder EW-KL, mit 25 mm Dämmstoffschicht und Leichtbauschacht (L ₈ 90) als Außenschale, bestehend aus 50mm Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m³ vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50mm. Funktion im Unterdruck für Festbrennstoff.
0.2 EW-FU / EW-KL	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T400	N1	w	V2-L50050	G50 G75	80 - 3 350 - 4	 Rußbrandbeständige Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale EW-FU oder EW-KL, mit 25mm Dämmstoffschicht und Leichtbauschacht (L _n 90) als Außenschale, bestehend aus 50mm Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m³ vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50 mm. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 10mm erforderlich. Funktion im Unterdruck für Öl, Gas.
0.3 EW-FU / EW-KL	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T600	N1	D	V3-L50050	G50 G75	80 - 3 350 - 4	 Rußbrandbeständige Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale EW-FU oder EW-KL, mit 25mm Dämmstoffschicht und Leichtbauschacht (L _k 90) als Außenschale, bestehend aus 60mm Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m³ vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50 mm. Funktion im Unterdruck für Festbrennstoff.
0.4 EW-FU / EW-KL	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T600	N1	w	V2-L50050	G50 G75	80 - 3 350 - 4	 Rußbrandbeständige Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale EW-FU oder EW-KL, mit 25mm Dämmstoffschicht und Leichtbauschacht (L ₈ 90) als Außenschale, bestehend aus 60mm Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m³ vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50 mm. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 10mm erforderlich. Funktion im Unterdruck für Öl, Gas.

Produktbeschreibung		
Normennummer		
Temperaturklasse		
Druckklasse		
Kondensatbeständigkeit (W. feucht / D: trocken)		
Korrosionsbeständigkeit		
Werkstoffspezifikation des innenrohres		
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen		
Nenndurchmesser (Ø) (Innenrohr) in mm	-	

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage mehrschalig

Druckfestigkeit:

Innenrohr bis DN 300: 27m/ bis DN 450: 21m

Schacht: bis max. 25m

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauhigkeit: 1,0 mm, Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand (WDW):

Modell 1 und 2: 0,75 m²K/W mit 25 mm Dämmung Modell 3 und 4: 0,85 m²K/W mit 25 mm Dämmung

Biegefestigkeit:

Schräger Einbau: max. Auslenkung zwischen zwei Stützen: 1 m bei 90° aus der Senkrechten. Alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins Gebäude abzuleiten

Maximaler Abstand waagrechter Befestigungen:

1 m zwischen zwei Stützen (Befestigungen an den Verbindungen der Schachtelemente) Alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins Gebäude

Windlast freistehendes Ende ab letzter Halterung:

≤ 1,5 m über der letzten Abstützung

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden

Vers. 2015/04 Seite 4 von 4